



— INDUSTRIAL SOLUTIONS —

SOLUCIONES QUE MANTIENEN LA INDUSTRIA EN MOVIMIENTO.



CATÁLOGO DE PRODUCTOS

Puertas industriales, equipamiento de andén y soluciones integrales para tu operación.



MANTENIMIENTO INDUSTRIAL



SUMINISTROS Y REFACCIONES



PUERTAS INDUSTRIALES Y ANDENES



AUTOMATIZACIÓN Y CONTROL



INGENIERÍA Y PROYECTOS

— CALIDAD ♦ CONFIANZA ♦ EXPERIENCIA ♦ DESEMPEÑO —

PUERTAS RÁPIDAS • SECCIONALES • CORTINAS ENROLLABLES • PUERTAS DE SERVICIO • FRIGORÍFICAS
RAMPAS NIVELADORAS • SELLOS DE ANDÉN • GANCHOS RETENEDORES • MANTENIMIENTO

GAC INDUSTRIAL SOLUTIONS

Soluciones que mantienen la industria en movimiento

ÍNDICE

Contenido del catálogo GAC Industrial Solutions



01	Industrial Brands	3
02	Puertas Rápidas	4
03	Puertas Seccionales	5
04	Cortinas Enrollables	6
05	Puertas de Servicio	7
06	Puertas Frigoríficas	8
07	Rampas Niveladoras	9
08	Sellos de Andén	10
09	Ganchos Retenedores	11
10	Mantenimiento Preventivo / Correctivo	12
11	Ingeniería y Proyectos Integrales	13

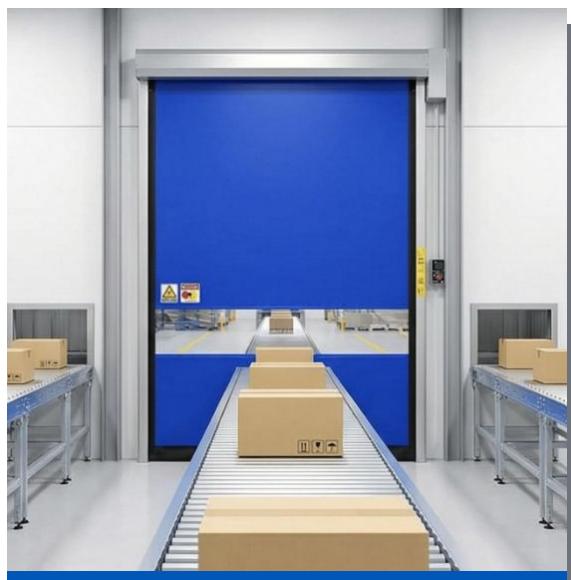
APLICACIONES

- Centros de distribución
- Industria alimenticia
- Industria farmacéutica
- Manufactura
- Cuartos limpios
- Cámaras de refrigeración
- Logística y almacenes



BENEFICIOS

- Apertura y cierre de alta velocidad.
- Reducción de pérdidas de temperatura.
- Mayor eficiencia logística.
- Aislamiento contra polvo e insectos.
- Mayor seguridad para el personal.
- Bajo costo de mantenimiento.
- Alta resistencia para uso intensivo.



APLICACIONES

- Centros de distribución
- Naves industriales
- Plantas automotrices
- Industria alimenticia
- Industria farmacéutica
- Almacenes logísticos
- Cuartos de carga y descarga



BENEFICIOS

- Excelente aislamiento térmico y acústico.
- Aprovechamiento del espacio al abrirse verticalmente.
- Alta resistencia para uso continuo.
- Operación manual o motorizada.
- Compatible con sistemas de control de acceso.
- Bajo mantenimiento y larga vida útil.



APLICACIONES

- Naves industriales
- Centros de distribución
- Bodegas
- Locales comerciales
- Talleres
- Estacionamientos
- Áreas de carga y descarga



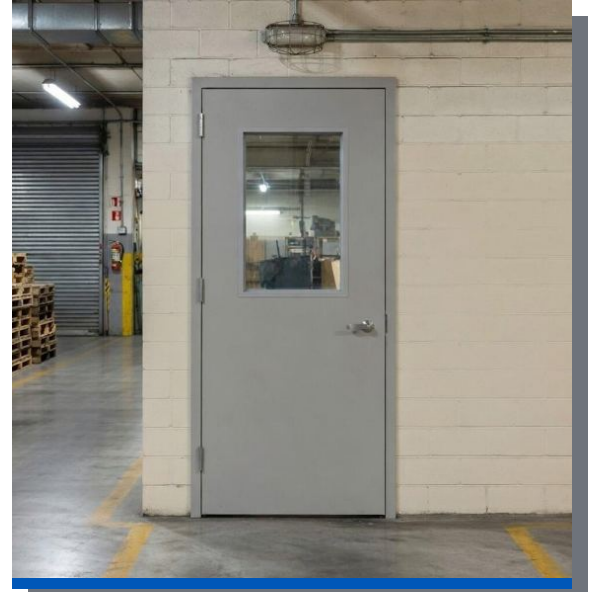
BENEFICIOS

- Alta resistencia contra impactos y uso intensivo.
- Excelente nivel de seguridad.
- Operación manual o motorizada.
- Bajo mantenimiento.
- Larga vida útil.
- Fabricación a la medida.
- Compatible con sistemas de automatización y control de acceso.



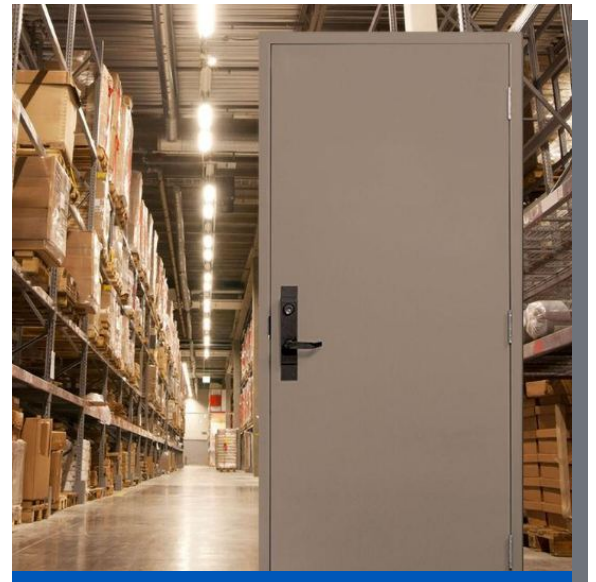
APLICACIONES

- Naves industriales.
- Centros de distribución.
- Plantas de manufactura.
- Cuartos eléctricos.
- Cuartos de máquinas.
- Áreas de producción.
- Industria alimenticia.
- Industria farmacéutica.
- Hospitales.
- Escuelas y edificios comerciales.



BENEFICIOS

- Alta resistencia al uso intensivo.
- Excelente nivel de seguridad.
- Bajo mantenimiento.
- Fabricación a la medida.
- Compatibles con sistemas de control de acceso.
- Opciones con aislamiento térmico y acústico.
- Disponibles para interiores y exteriores.



APLICACIONES

- Industria alimenticia
- Centros de distribución refrigerados
- Cámaras de refrigeración
- Cámaras de congelación
- Industria farmacéutica
- Laboratorios
- Plantas procesadoras de alimentos



BENEFICIOS

- Excelente aislamiento térmico.
- Reducción de pérdidas de frío.
- Ahorro de energía.
- Alta resistencia a la humedad y la corrosión.
- Cumplimiento con normas sanitarias.
- Operación suave y segura.
- Fabricación a la medida.



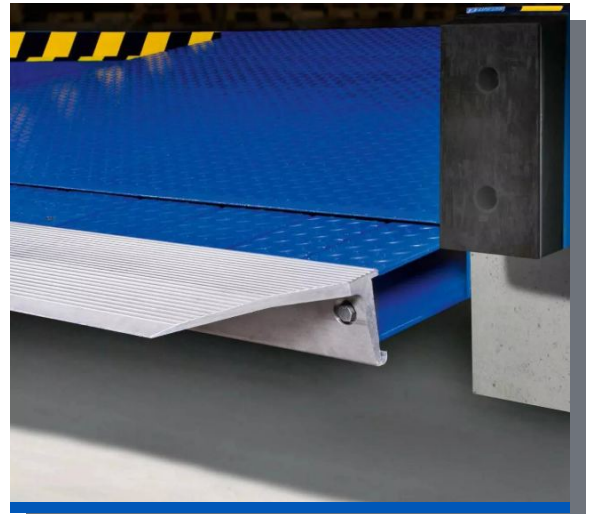
APLICACIONES

- Centros de distribución
- Almacenes logísticos
- Industria automotriz
- Industria alimenticia
- Industria farmacéutica
- Plantas de manufactura
- Parques industriales
- Operaciones de exportación e importación



BENEFICIOS

- Mayor seguridad durante la carga y descarga.
- Reducción de tiempos de operación.
- Adaptación a diferentes alturas de camiones.
- Mayor productividad logística.
- Disminución del riesgo de daños a la mercancía y a los montacargas.
- Operación sencilla y confiable.
- Larga vida útil con bajo mantenimiento.



SELLOS DE ANDÉN



APLICACIONES

- Centros de distribución
- Industria alimenticia
- Industria farmacéutica
- Cámaras de refrigeración
- Almacenes logísticos
- Plantas de manufactura
- Industria de cadena de frío



BENEFICIOS

- Reduce la pérdida de temperatura.
- Disminuye el consumo de energía.
- Evita la entrada de polvo, agua e insectos.
- Protege la mercancía durante la carga y descarga.
- Mejora las condiciones de trabajo.
- Reduce costos operativos.
- Prolonga la vida útil de los equipos de refrigeración.



APLICACIONES

- Centros de distribución.
- Almacenes logísticos.
- Industria automotriz.
- Industria alimenticia.
- Industria farmacéutica.
- Parques industriales.
- Operaciones de carga y descarga de alto volumen.



BENEFICIOS

- Evitan el desplazamiento inesperado del tráiler.
- Reducen el riesgo de accidentes con montacargas.
- Incrementan la seguridad del personal.
- Cumplen con normas de seguridad industrial.
- Mejoran el control de las maniobras de carga.
- Se integran con rampas niveladoras y semáforos de andén.



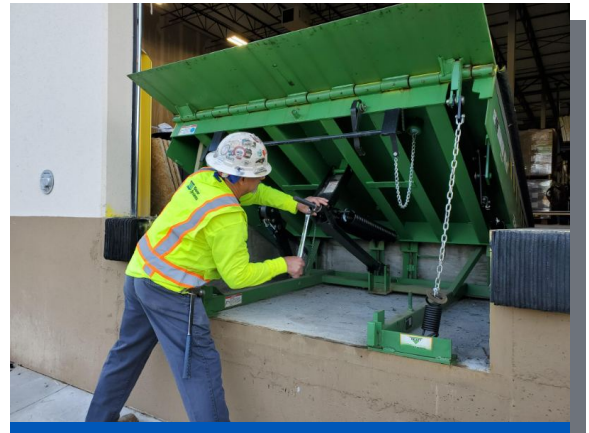
INCLUYE

- Inspección general del equipo.
- Limpieza de componentes.
- Lubricación de partes móviles.
- Ajuste de tornillería y mecanismos.
- Revisión de sistemas eléctricos y electrónicos.
- Verificación de sensores y dispositivos de seguridad.
- Revisión de motores y operadores.
- Calibración de equipos.
- Pruebas de funcionamiento.
- Entrega de reporte técnico con evidencia fotográfica.



BENEFICIOS

- Mayor disponibilidad de los equipos.
- Disminución de paros no programados.
- Reducción de costos por reparaciones mayores.
- Incremento de la vida útil de los activos.
- Cumplimiento de programas de mantenimiento.



PROCESO DE TRABAJO

DIAGNÓSTICO

INGENIERÍA

DISEÑO

SUMINISTRO

INSTALACIÓN

AUTOMATIZACIÓN

PUESTA EN MARCHA

CAPACITACIÓN

MANTENIMIENTO

BENEFICIOS PARA NUESTROS CLIENTES

- Un solo proveedor para todo el proyecto.
- Soluciones personalizadas.
- Optimización de tiempos de ejecución.
- Reducción de costos operativos.
- Cumplimiento de normas de seguridad.
- Calidad garantizada en cada etapa.
- Soporte técnico especializado.
- Acompañamiento durante todo el ciclo de vida del proyecto.

SECTORES QUE ATENDEMOS

- Industria automotriz.
- Industria alimenticia.
- Industria farmacéutica.
- Centros de distribución.
- Empresas de logística.
- Manufactura.
- Cadena de frío.
- Parques industriales.





— INDUSTRIAL SOLUTIONS —

SOLUCIONES QUE MANTIENEN LA INDUSTRIA EN MOVIMIENTO.

GRACIAS POR CONFIAR EN NOSOTROS

Estamos listos para ayudarte a mantener tu operación
en movimiento.

CONTÁCTANOS

TELÉFONO

- **+52 332 368 0605**

CORREO ELECTRÓNICO

- **ventas@gacindustrialsolutions.com**

UBICACIÓN

- **Zapopan, Jalisco**

GAC INDUSTRIAL SOLUTIONS

Soluciones que mantienen la industria en movimiento